



دانشگاه صنعتی امیرکبیر
(پلی تکنیک تهران)



محسن خواجه زاده

استادیار

دانشکده مهندسی مکانیک
گروه آموزشی ساخت و تولید

پست الکترونیک:

mo.khajezadeh@aut.ac.ir

شماره تماس:

h-index (Scopus):

6

ارجاعات (Scopus):

73

پایان نامه های کارشناسی ارشد

#	عنوان پایان نامه	توسط	تاریخ دفاع
1	مطالعه تجربی اثر پارامترهای ماشینکاری بر مقاومت به خوردگی الکتروشیمیایی قطعات ماشینکاری شده توسط فرایند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک یک بعدی	فرامرز مهدیخانی راوری و محسن خواجه زاده	مهر 1400
2	ساخت و بررسی خواص مکانیکی داربست پایه پلی کاپرولاکتون در کاربردهای مرتبط با دندان به کمک چاپ سه بعدی زیستی	محمدماهان تقوی فرهی و محسن خواجه زاده	شهریور 1400
3	مطالعه تجربی تأثیر پارامترهای فرایند سختکاری سطحی با استفاده همزمان از لیزر و ارتعاشات آلتراسونیک بر استحکام خستگی فولاد	حسین طاهری و محسن خواجه زاده	شهریور 1400
4	بررسی تجربی اثر حضور میدان مغناطیسی بر فرسایش ابزار در فرآیند سوراخکاری تخلیه الکتروشیمیایی	حامد جعفرنیا و محسن خواجه زاده	شهریور 1400
5	توسعه نرم افزار چاپ زیستی جهت اصلاح مسیر چاپ برای یک پرینتر سه بعدی زیستی	معصومه منصور و محسن خواجه زاده	تیر 1400
6	مطالعه تجربی تأثیر تنش پسماند و صافی سطح ناشی از فرایند رولر برنیشینگ بر مقاومت به خوردگی قطعات	دانیال صیادی و محسن خواجه زاده	تیر 1400
7	مطالعه تجربی اثر حضور ارتعاشات آلتراسونیک بر فرسایش ابزار در فرآیند سوراخکاری تخلیه الکتروشیمیایی	محمد باقری و محسن خواجه زاده	خرداد 1400
8	مطالعه تجربی و شبیه سازی المان محدود توزیع حرارت در فرایند سنگ زنی به کمک لیزر	محسن نادى و محسن خواجه زاده	شهریور 1399
9	مطالعه تجربی و شبیه سازی المان محدود تنش پسماند در فرایند تراشکاری به کمک لیزر	عارف بختیاری رنانی و محسن خواجه زاده	شهریور 1399
10	شبیه سازی و بهینه سازی یک ناحیه هم دما توسط الکتروود های مدار چاپی در دستگاه تکثیر دی ان ای	شقایق مس فروش مشهد و محسن خواجه زاده	تیر 1399

11	مطالعه تجربی و شبیه سازی المان محدود نیروی برش و درجه حرارت در فرآیند فرزکاری به کمک لیزر	اختر حاجی اسماعیل زاده و بهمن محسن خواجه زاده	1398
12	مطالعه تجربی آستانه فرسایش ابزار در فرآیند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک بیضوی	امید بوستانی پور و محسن بهمن خواجه زاده	1397
13	مطالعه تجربی و عددی توزیع درجه حرارت متوسط ابزار برش در فرآیند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک بیضوی	سیدمهدی قادری و محسن بهمن خواجه زاده	1397
14	مطالعه تجربی و شبیه سازی المان محدود تنش پسماند در فرآیند تراشکاری به کمک ارتعاشات آلتراسونیک و پلاسما	بهنام محرابی و محسن بهمن خواجه زاده	1396
15	مطالعه تجربی و شبیه سازی المان محدود تنش پسماند در فرآیند تراشکاری به کمک حرارت	سپیده امیرحسینی و محسن خواجه زاده	1396

کتاب

#	عنوان	نگارندگان/مترجمان	کشور ناشر	تاریخ انتشار	نسخه
داده های ثبت شده در پورتال					
1	طراحی اجزای ماشین جلد چهارم (طرح های مکانیکی)	مهدی اخلاقی، محسن خواجه زاده	ایران	بهمن 1395	1
2	اصول ماشینکاری و ماشین های ابزار	محمدرضا رازفر، محسن خواجه زاده	ایران	آبان 1398	1

مقالات ژورنال

داده های ثبت شده در پورتال

- 1 Yahya Chooapani, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Novel polishing media based on fiber for finishing hip joint implants", *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-17, September 2021,
- 2 Yahya Chooapani, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Development of fiber flow finishing (FFF) process for polishing hip prostheses", *Journal of Manufacturing Processes*, Vol. 68, Num. 0, Page 1245-1260, July 2021,
- 3 Omid Rohani Raftar, Mahdi Kaveh, Mohsen Khajehzadeh, Abdolreza Rahimi, Mohammad Reza Razfar, "Nano-lubricant influence on surface residual stresses in hard milling", *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART E-JOURNAL OF PROCESS MECHANICAL ENGINEERING*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-12, March 2021,
- 4 Yahya Chooapani, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Optimal parameters of abrasive flow finishing for hip joint implants", *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-14, February 2021,
- 5 Mohsen Khajehzadeh, Seyyed Sajjad Ahmadpoor, Omid Rohani Raftar, Mohammad Reza Beyki Sarveolya, Mohammad Reza Razfar, "Process parameters influence on cutting force and surface roughness during hybrid laser-and ultrasonic elliptical vibration-assisted machining", *JOURNAL OF THE BRAZILIAN SOCIETY OF MECHANICAL SCIENCES AND ENGINEERING*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-17, January 2021,
- 6 Yahya Chooapani, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Using inverse replica fixture technique for improving nano-finishing of hip joint implant in abrasive flow finishing process", *INTERNATIONAL JOURNAL OF ADVANCED MANUFACTURING TECHNOLOGY*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-16, September 2020,
- 7 Soheil Amiri, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Magnetic field and ultrasonic aided laser drilling effect on Ti6Al4V microstructural characteristics", *MATERIALS AND MANUFACTURING PROCESSES*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-10, August 2020,

- 8 Moosa Arsalani, Mohammad Reza Razfar, Amir Abdullah, Mohsen Khajehzadeh, "Fatigue behavior improvement of hardened parts using sequential hard turning, grinding, and ball burnishing operations", *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART L-JOURNAL OF MATERIALS-DESIGN AND APPLICATIONS*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-13, August 2020,
- 9 Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Process parameters influence on laser-assisted machining-induced residual stresses", *MATERIALS AND MANUFACTURING PROCESSES*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-10, July 2020,
- 10 Mohsen Khajehzadeh, Omid Boostanipour, Mohammad Reza Razfar, "Finite Element Simulation and Experimental investigation of Residual Stresses in Ultrasonic Assisted Turning", *ULTRASONICS*, Vol. 108, Num. 106208, Page 0-0, June 2020,
- 11 Mohsen Khajehzadeh, Omid Boostanipour, Soheil Amiri, Mohammad Reza Razfar, "The influence of ultrasonic elliptical vibration amplitude on cutting tool flank wear", *PROCEEDINGS OF THE INSTITUTION OF MECHANICAL ENGINEERS PART B-JOURNAL OF ENGINEERING MANUFACTURE*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-14, June 2020,
- 12 Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Experimental Study of Machining Residual Stresses in Plasma Assisted Turning Process", , Vol. 0, Num. 0, Page 1-19, May 2020,
- 13 Yahya Choopani, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Optimization of parameters affecting the magnetic abrasive finishing process using response surface method", , Vol. 0, Num. 0, Page 1-16, April 2019,
- 14 Mohsen Khajehzadeh, Javad Moradpour, Mohammad Reza Razfar, "Influence of nanolubricant particles' size on flank wear in hard turning", *MATERIALS AND MANUFACTURING PROCESSES*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-8, December 2018,
- 15 Mohsen Khajehzadeh, Javad Moradpour, Mohammad Reza Razfar, "Influence of nanofluids application on contact length during hard turning", *MATERIALS AND MANUFACTURING PROCESSES*, Vol. 0, Num. 0, Page 1-9, August 2018,
- 16 Naser Abbasi, Mohammad Reza Razfar, Mohsen Khajehzadeh, "Experimental Investigation and Finite difference modeling of cutting tool temperature distribution during ultrasonically assisted turning", , Vol. 50, Num. 3, Page 657-670, May 2018,

مقالات کنفرانس







داده های ثبت شده در پورتال

- 1 Shaghayegh Mesforoush Mashhad, Amir Jahanshahi, Mohsen Khajehzadeh, "Finite element simulation of isothermal regions in serpentine shaped PCB electrodes of a micro-PCR device ", (27th Iranian Conference on Electrical Engineering (ICEE 2019, April 2019
- 2 Omid Rohani Raftar, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Multi Criteria Optimization of Laser Percussion Drilling Parameters on Titanium Alloy Sheet Ti6Al4V ", 27th Annual International Conference on Mechanical Engineering, April 2019
- 3 Yahya Choopani, Mohammad Bayat, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Principles of Design and Analysis of 12-Speed Gearbox Machine Lathe using Step-by-Step Method ", 27th Annual International Conference on Mechanical Engineering, April 2019
- 4 Majid Karimi Riz, Behnam Mehrabi, Sepideh Amirhoseini, Mohsen Khajehzadeh, Mohammad Reza Razfar, "Finite element Simulation and Experimental Study of the cutting tool rake angle effect on the residual stresses during machining 20NiCrMo5 Steel ", 25th Annual International Conference on Mechanical Engineering, May 2017
- 5 Yasaman Baradaran, Mohsen Khajehzadeh, "Experimental investigation of the effect of TiO2 nano fluids on cutting tool crater wear using 3D scanner ", 25th Annual International Conference on Mechanical Engineering, May 2017
- 6 Sepideh Amirhoseini, Behnam Mehrabi, Majid Karimi Riz, Mohammad Reza Razfar, Mohsen Khajehzadeh, "Finite Element Study of cutting parameters effects on residual stresses during the machining of Ti-6AL-4V ", 25th Annual International Conference on Mechanical Engineering, May 2017
- 7 Masoud Barza, Mohsen Khajehzadeh, Majid Kavousi, "Finite Element Simulation and Experimental Study of Ramp Up and Holding Time on Seat Belt Anchorage Test according to ECE R14 and FMVSS 207 ", The Biennial International Conference on Experimental Solid Mechanics, February 2016

8 Masoud Barza, Mohsen Khajehzadeh, "Finite Element Simulation and Experimental Study of Luggage test according to ECE R17 using LS Dyna ", The Biennial International Conference on Experimental Solid Mechanics, February 2016

9 Masoud Barza, Mohsen Khajehzadeh, Mina Beheshti, "Car Seat Design to improve Rear Seat Strength during Seat Belt Anchorage test According to ECE R14 ", The Biennial International Conference on Experimental Solid Mechanics, February 2016

دروس ارائه شده

#	عنوان درس	توصیف درس	دوره سرفصل ها	دوره درسی
1	Special Topics (Metal Cutting Mechanics)	The purpose of this course is to give students basic training in the operation of machine tools and metal cutting process. In addition, the students will be trained with the latest developments in conventional machining processes.		Fall 2021
2	Advanced Mathematics (I)	It is intended to introduce students of mechanical engineering to those areas of applied mathematics that are most relevant for solving practical problems.		Fall 2021
3	Design of Machine Elements (I)	The goal of the course is to enable students to apply engineering fundamentals to machine component design and to use material properties in the selection of materials for various applications		Fall 2021
4	Design of Component (II)	The goal of the course is to enable students to apply engineering fundamentals to machine component design and to use material properties in the selection of materials for various applications		Spring 2021
5	Special Topics (Metal Cutting Mechanics)	The purpose of this course is to give students basic training in the operation of machine tools and metal cutting process. In addition, the students will be trained with the latest developments in conventional machining processes.		Spring 2021
6	Design of Machine Elements (I)	The goal of the course is to enable students to apply engineering fundamentals to machine component design and to use material properties in the selection of materials for various applications		Fall 2020